



EX-TRACK[®] CNC

SISTEMA DE CORTE CNC PORTÁTIL



COMPACTO PORTÁTIL ECONÔMICO

Sistema CNC Portátil para Corte que pode ser facilmente transportado e montado onde você precisar. As guias lineares do trilho oferecem estabilidade e excelente precisão no corte com oxicorte ou plasma. O posicionamento manual rápido e fácil em um rack equipado com acionadores de pinhão em combinação com um elevador de tocha motorizado oferece um sistema imbatível.

Para obter os melhores resultados de corte, o EX-TRACK[®] CNC possui um controle de altura de tensão de arco com sensor de toque inicial combinado com um sensor de colisão projetado para corte plasma.

O EX-TRACK[®] CNC pode operar tochas de corte plasma e oxi-corte com excelentes resultados.

Graças aos dois tipos de porta-tocha, você pode trocar o tipo de corte com bases nas suas necessidades. A versatilidade é uma das suas maiores vantagens.



EX-TRACK[®] CNC

TUDO O QUE VOCÊ PRECISA PARA CORTAR EM UMA MÁQUINA CNC COMPACTA



ESPECIFICAÇÕES

VOLTAGEM DE ENTRADA (VAC) 230V OU 120V, 50/60HZ, 180W, 0.5A

ÁREA DE CORTE 3000×1500MM / 3050×1525MM (10×5PÉS)

VELOCIDADE MÁXIMA DE POSIÇÃO ATÉ 3000MM/MIN (118IPM)

CURSO VERTICAL 100MM (4 POLEGADAS) COM ELEVADOR MOTORIZADO

ALCANCE DE CORTE OXICOMBUSTÍVEL ATÉ 100MM (4 POLEGADAS)

ALCANCE DE CORTE PLASMA ATÉ 35MM (1 3/8 POLEGADAS)

INTERFACE PLASMA SIM

CONTROLE DE ALTURA DA TOCHA CONTROLE DE ALTURA DE TENSÃO DE ARCO

TOCHA INCLUSA SIM / OXICOMBUSTÍVEL

SOFTWARE NESTING SIM / INCLUSO

EMBALAGEM 2 CAIXAS

PESO TOTAL 99KG

INFORMAÇÕES PARA PEDIDO DO EX-TRACK[®] CNC COM TOCHA PADRÃO OXICOMBUSTÍVEL

DESCRIÇÃO	CONFIGURAÇÃO	CÓDIGO
EX-TRACK [®] CNC-1500W 1500×3000/230VAC/CE/PA-ready/OXY	Com tocha oxicombustível	EX-0-707-001
EX-TRACK [®] CNC-1500W 1525×3050/230VAC/CE/PA-ready/OXY	Com tocha oxicombustível	EX-0-707-002*
EX-TRACK [®] CNC-1500W 1525×3050 (5'×10')/120VAC/CSA/PA-ready/OXY	Com tocha oxicombustível	EX-0-707-009**

* Disponível a partir de setembro de 2020.

** Disponível a partir do quarto trimestre de 2020.

FONTES DE CORTE PLASMA DISPONÍVEIS PARA COMBINAÇÃO COM O EX-TRACK[®] CNC

	EX-TRAFIRE [®] 40SD		EX-TRAFIRE [®] 45SD		
Corrente de corte (I2)	10-40A	10-30A	20-25A	20-45A	20-45A
Corte recomendado (MS)	12mm	10mm	6mm	12mm	12mm
Corte máximo	20mm	15mm	10mm	25mm	25mm
Piercing	8mm	8mm	8mm	10mm	10mm
Tocha	FHT-EX [®] 40		FHT-EX [®] 45TT		
Tensão de entrada (U1)	1×230VAC	1×120VAC	1×120-230VAC	1×120-230VAC	3×400VAC
Relação potência / peso	444VA/kg		285VA/kg	512VA/kg	512VA/kg
Ciclo de trabalho	40%@40A-120V 60%@30A-140V 100%@25A-140V	100%@42A-140V 60%@55A-140V	40%@25A-145V 60%@20A-145V 100%@16A-145V	50%@45A-145V 60%@41A-145V 100%@32A-145V	80%@45A-145V 100%@40A-145V
Informações	~ 120l/min @ 5.2bar ~ 6.36cfm @ 72psi		~ 90l/min @ 4.8bar ~ 4.77cfm @ 69psi		

	EX-TRAFIRE [®] 55SD		EX-TRAFIRE [®] 75SD		EX-TRAFIRE [®] 100SD
Corrente de corte (I2)	30-55A		30-75A		30-100A
Corte recomendado (MS)	20mm	20mm	25mm	25mm	35mm
Corte máximo	30mm	30mm	35mm	35mm	50mm
Piercing	20mm	20mm	25mm	25mm	25mm
Tocha	FHT-EX [®] 105RTX		FHT-EX [®] 105RTX		FHT-EX [®] 105RTX
Tensão de entrada (U1)	3×400VAC	3×220VAC	3×400VAC	3×220VAC	3×400VAC
Relação potência / peso	825VA/kg	642VA/kg	510VA/kg		710VA/kg
Ciclo de trabalho	100%@41A-170V 60%@50A-170V 50%@55A-170V	100%@42A-140V 60%@55A-140V	100%@75A-170V	70%@75A-160V	100%@80A-170V 60%@91A-170V 50%@100A-170V
Informações	~ 100l/min @ 5.2bar ~ 3.88cfm @ 75.42psi		~ 110l/min @ 5.2bar ~ 3.89cfm @ 75.42psi		~ 135l/min @ 5.2bar ~ 4.77cfm @ 75.42psi

PARA MAIS INFORMAÇÕES, FAVOR CONSULTAR A SUBSIDIÁRIA THERMACUT[®] LOCAL.

THERMACUT[®], FHT-EX[®], EX-TRAFIRE[®] E EX-TRACK[®] SÃO MARCAS REGISTRADAS DA THERMACUT, K.S. E PODEM SER REGISTRADAS NA REPÚBLICA TCHeca E / OU EM OUTROS PAÍSES. TODAS AS OUTRAS MARCAS REGISTRADAS SÃO PROPRIEDADE DE SEUS RESPECTIVOS PROPRIETÁRIOS.

BINZEL DO BRASIL INDUSTRIAL LTDA

ESTRADA UNIÃO E INDÚSTRIA, KM 15,5 - Nº17

CONDOMÍNIO INDUSTRIAL OSWALDO CRUZ

BRASIL - PETRÓPOLIS - PEDRO DO RIO - RJ - 25.750-226

TEL.: (24) 2222-9789 / 2222-9799

WWW.THERMACUT.COM.BR | THERMACUT@THERMACUT.COM.BR